

- **Massima affidabilità.**
- **Sistema di regolazione e controllo con PLC o P.I.D. ad alta precisione.**
- **Massima accuratezza nei test.**
- **Ridotti consumi energetici.**
- **Bassa rumorosità.**
- **Facilità di utilizzo.**

AS

EG

STERIL



Angelantoni Life Science (ALS), sub-holding interamente controllata da Angelantoni Industrie, è tra le aziende leader a livello internazionale nella fornitura di apparecchiature frigorifere e nella progettazione di soluzioni tecnologiche nel settore biomedicale, con un costante impegno nell'innovazione e nella sicurezza, sia biologica che ambientale.

Centri di ricerca, Ospedali, Laboratori, Università, Aziende industriali dei settori farmaceutico e chimico sono i Clienti destinatari della produzione ALS, che copre tutte le esigenze della refrigerazione, del controllo della contaminazione (Infection Control) e della sicurezza microbiologica mediante una vasta gamma di prodotti standard e speciali. Angelantoni Life Science, con agenti e distributori in oltre 40 Paesi, è il partner ideale per il settore sanitario e la ricerca scientifica.

La nostra forza viene dalla competenza degli ingegneri e dalla tramandata esperienza che hanno acquisito nella progettazione, dalla professionalità dei tecnici nella produzione e nel service, dal coordinamento di manager esperti che completano il nostro team.

Ciascun membro del team apporta il proprio entusiasmo e le proprie conoscenze scientifiche ed industriali, in un ambiente di lavoro che stimola l'innovazione e lo sviluppo. Angelantoni Life Science investe oltre il 10% del suo fatturato in Ricerca e Sviluppo, in cui è impegnato un team multidisciplinare di tecnici e ricercatori.

Angelantoni Industrie, fondata nel 1932, è un gruppo industriale con 4 stabilimenti ed oltre 500 dipendenti. È fra le Aziende Leader mondiali nel settore delle camere di simulazione ambientale e spaziale (ATT Angelantoni Test Technologies), nelle applicazioni tecnologiche del freddo nella ricerca farmaceutica ed ospedaliera (ALS Angelantoni Life Science), nel settore dell'Efficienza Energetica (Turboalgor) e dell'Energia Solare Termodinamica (tubi ricevitori di Archimede Solar Energy).



Stabilimenti Angelantoni



Angelantoni Life Science S.r.l.
SEDE DI MASSA MARTANA
Località Cimacolle, 464 - 06056 Massa Martana (PG) - Italy
Tel. (+39) 075.89551
biomedical@angelantoni.it
SEDE DI MILANO
Viale Monza, 291 - 20126 Milano (MI) - Italy
Tel. (+39) 02.939701.1



www.angelantonilifescience.it www.angelantoni.it



Life Science Business Unit
AS - Biomedical Equipment Division

Camere climatiche, termostatiche e fitologiche
Serie EKOCT - EKOCTL - EKOCH - EKOCHL

Life Science Business Unit _ AS Division

Camere climatiche, termostatiche e fitologiche Serie EKOCT - EKOCTL - EKOCH - EKOCHL

→ Dimensioni esterne contenute, facilità di utilizzo, consumi ridotti ed alta affidabilità determinano il successo di questa linea di camere per prove di stabilità di farmaci e cosmetici e prove a temperatura, umidità ed illuminazione controllate per applicazioni in botanica, entomologia ed industria alimentare.

PRO

→ Linea Professionale Caratteristiche tecniche



01
02

03



Struttura /In lamiera di acciaio zincata verniciata per garantire la massima durata nel tempo. Interno con angoli arrotondati per facilitare la pulizia e fondo sgucciato per contenere eventuali liquidi versati accidentalmente.

I modelli EKOCHL e EKOCTL sono dotati di lampade fluorescenti ad alta densità alloggiata nei portelli laterali. L'illuminazione disponibile è di 20.000 lux, misurata a circa 150 mm. dalle pareti interne in vetro.

Montaggio su sfere e rulli per facilitare lo spostamento e piedini frontali regolabili per assicurare il posizionamento dell'apparecchiatura.

Porta /Realizzata con le stesse caratteristiche della struttura portante, completa di chiusura magnetica, speciali guarnizioni in gomma e resistenza elettrica anti condensa in corrispondenza della cornice della porta.

Blocco automatico dell'apertura a 90° per agevolare le operazioni di carico e scarico dei campioni.

Chiusura con chiave per impedire l'accesso a personale non autorizzato.

Controporta in vetro temperato, completa di chiusura, per ottimizzare il funzionamento e garantire la conservazione del prodotto anche nelle fasi di apertura e chiusura porta.

Foro passante /Diametro 23 mm, con tappo in gomma per l'inserimento di sonde addizionali.

Ripiani /In acciaio inox AISI 304, regolabili in altezza.

Luce interna /Ad accensione automatica all'apertura della porta.

Isolamento termico /Ottenuto con iniezione di schiume poliuretatiche (tecnica sandwich). Spessore di 75 mm per la riduzione del consumo energetico.

Sistema di raffreddamento /Completamente sigillato, posto nella parte alta dell'armadio, con compressore ermetico particolarmente silenzioso e condensatore ad aria ventilato. Evaporatore in tubo di rame con alette di alluminio.

Ventilazione interna.

Sistema di umidificazione (modelli EKOCH e EKOCHL) /Garantita attraverso un generatore di vapore costituito da una caldaia termoregolata alimentata con acqua addolcita.

Sistema di regolazione e controllo /Tutti i modelli sono dotati di un regolatore elettronico P.I.D. a lettura digitale dedicato alla regolazione e al **controllo della temperatura** attraverso una sonda PT 100 in classe A.

I modelli EKOCH e EKOCHL sono dotati di un ulteriore regolatore elettronico P.I.D. a lettura digitale dedicato alla regolazione e al **controllo dell'umidità** attraverso una sonda capacitiva.

I modelli EKOCHL e EKOCTL prevedono un temporizzatore meccanico settimanale posizionato sul quadro comando della camera per il **controllo dell'accensione e dello spegnimento delle lampade** (intensità: OFF 0 lux; ON 20.000 lux).

A richiesta /I regolatori ed il temporizzatore possono essere sostituiti da un **programmatore elettronico PLC** che consente l'esecuzione di cicli di umidità, temperatura e intensità luminosa (simulazione ciclo diurno alba/tramonto).

Specifiche tecniche

Modello	EKOCH				EKOCT	
	700	1500	900P	1500P	700	1500
Codice commerciale	12880	12881	13379	13383	12871	12873
Capacità nominale (l)	700	1500	900	1500	700	1500
Campo di temperatura (°C)	-10°C / +60°C		-20°C / +60°C		+10°C / +50°C	
Punto di rugiada (°C)	+5°C				/	
Campo di umidità relativa (%)	20/90				/	
Precisione di umidità (%)	-/+4				/	
Tensione di alimentazione (V)	230v (+6 / -10%) 50-60 Hz 1+T(G)					
Corrente massima assorbita (A)	11				8	9
Refrigerante	R134A		R452A		R134A	
Dimensioni esterne (mm)	740(L)x840(P)x2020(H)	1480(L)x940(P)x2020(H)	810(L)x1135(P)x2020(H)	1480(L)x940(P)x2020(H)	740(L)x815(P)x2020(H)	1480(L)x815(P)x2020(H)
Dimensioni interne (mm)	590(L)x600(P)x1500(H)	1330(L)x600(P)x1500(H)	660(L)x800(P)x1500(H)	1330(L)x600(P)x1500(H)	590(L)x600(P)x1500(H)	1330(L)x600(P)x1500(H)
Peso complessivo con imballo (Kg)	180	270	210	270	180	270
Rumorosità (dbA)	< 65					

Modello	EKOCHL			
	700	1500	900P	1500P
Codice commerciale	12884	12885	13413	13302
Capacità nominale (l)	700	1500	900	1500
Campo di temperatura (°C) con luci accese	+10°C / +50°C			
Campo di temperatura (°C) con luci spente	+10°C / +50°C		-10°C / +60°C	
Punto di rugiada (°C)	+5°C			
Campo di umidità relativa (%)	20/90			
Intensità luminosa (lux)	0 / 20.000			
Precisione di umidità (%)	+ 5			
Tensione di alimentazione (V)	230v (+6 / -10%) 50-60 Hz 1+T(G)			
Corrente massima assorbita (A)	20			
Refrigerante	R134A		R452A	
Dimensioni esterne (mm)	840(L)x940(P)x2100(H)	1580(L)x940(P)x2100(H)	910(L)x1135(P)x2100(H)	1580(L)x940(P)x2100(H)
Dimensioni interne (mm)	590(L)x600(P)x1500(H)	1330(L)x600(P)x1500(H)	660(L)x800(P)x1500(H)	1330(L)x600(P)x1500(H)
Peso complessivo con imballo (Kg)	190	280	220	280
Rumorosità (dbA)	< 65			

Modello	EKOCTL			
	700	1500	900P	1500P
Codice commerciale	12882	12883	13414	13300
Capacità nominale (l)	700	1500	900	1500
Campo di temperatura (°C) con luci accese	+10°C / +50°C			
Campo di temperatura (°C) con luci spente	+10°C / +50°C		-10°C / +60°C	
Intensità luminosa (lux)	0 / 20.000			
Tensione di alimentazione (V)	230v (+6 / -10%) 50-60 Hz 1+T(G)			
Corrente massima assorbita (A)	18			
Refrigerante	R134A		R452A	
Dimensioni esterne (mm)	840(L)x815(P)x2100(H)	1580(L)x815(P)x2100(H)	910(L)x1010(P)x2100(H)	1580(L)x815(P)x2100(H)
Dimensioni interne (mm)	590(L)x600(P)x1500(H)	1330(L)x600(P)x1500(H)	660(L)x800(P)x1500(H)	1330(L)x600(P)x1500(H)
Peso complessivo con imballo (Kg)	190	280	220	280
Rumorosità (dbA)	< 65			

01. Pannello di controllo modelli con PLC
02. Pannello di controllo modelli con regolatori PID
03. EKOCHL 700 aperta
04. EKOCHL 1500 aperta
05. EKOCH 1500 particolare controporta



Optional

- Registratore grafico
- Ripiano
- Foro passante 23-50 mm
- Software
- Rivestimento esterno in acciaio INOX
- Sonda PT 100
- Sistema di allarme



→ Dati e caratteristiche tecniche possono essere variate senza preavviso.