

CRIOCONSERVAZIONE AUTOMATIZZATA

SMARTFREEZER® EVO

Modello	SMARTFREEZER® EVO	
	V 180.10	V 180.20
Capacità di stoccaggio (n°)	19.170 + 201 ⁽¹⁾	11.430 + 201
Tipologia di fiale (ml)	0,5 / 1	2
Identificazione fiale	Bar code / Dot code	
Tempo di carico/scarico fiale (s/fiala)	20	
Dimensioni esterne (mm)	1460x890x1980 ⁽²⁾	
Campo di temperatura di lavoro	Da -180 °C a -155 °C	
Sistema a secco	Sì ⁽³⁾	
Impianto refrigerante	Azoto liquido	
Voltaggio (V)	230Vac, 50Hz	
Potenza assorbita (VA)	500	
Consumo di LN ₂ (lt/giorno)	da 15 a 20 ⁽⁴⁾	
Temperatura di backup	Auto-backup ⁽⁵⁾	
Gruppo di continuità	Sì	
Sistema di backup pneumatico	Sì	
Allarme remoto	Sì ⁽⁶⁾	
Uscite	Ethernet RS485	

1) 19.170 + 201 fiale contenute nel primo disco, disco di buffer.

2) Copertura sulla parte superiore della macchina per automazione esterna necessaria all'installazione. L'altezza dopo l'installazione è 2650 mm per v180.10, v180.20.

3) Un dispositivo che produce aria secca con un punto di rugiada molto basso.

4) Questo valore di consumo è relativo solo a Smartfreezer® EVO stesso, questo valore non prende in considerazione le perdite di LN2 dovute alla pipeline del cliente o al cilindro mobile a volte utilizzato per ricaricare Smartfreezer® EVO.

5) La temperatura può essere mantenuta per almeno 48 ore senza fornitura di azoto liquido.

6) Contatti puliti normalmente chiusi / normalmente aperti (230 Vac / 1A max).