

CRIOCONSERVAZIONE AUTOMATIZZATA

SMARTFREEZER® EVO LAB

Modello	SMARTFREEZER® EVO LAB	
	V 180.10	V 180.20
Capacità di stoccaggio (n°)	21.300	12.700
Tipologia di fiale (ml)	0,5 / 1	2
Identificazione fiale	Bar Code / Dot Code	
Tempo di carico/scarico fiale (s/fiala)	20	
Dimensioni esterne (mm)	1460x890x1980 ⁽¹⁾	
Campo di temperatura di lavoro	Da -180 °C a -155 °C	
Sistema a secco	Sì ⁽²⁾	
Impianto refrigerante	Azoto liquido	
Voltaggio (V)	230Vac, 50Hz	
Potenza assorbita (VA)	500	
Consumo di LN ₂ (lt/giorno)	Da 15 a 20 ⁽³⁾	
Temperatura di backup	Backup automatico ⁽⁴⁾	
Gruppo di continuità	Sì	
Sistema di backup pneumatico	Sì	
Allarme remoto	Sì ⁽⁵⁾	
Uscite	Ethernet RS485	

1) Copertura sulla parte superiore della macchina per automazione esterna necessaria all'installazione. L'altezza dopo l'installazione è 2650 mm per v180.10, v180.20.

2) Un dispositivo che produce aria secca con un punto di rugiada molto basso.

3) Questo valore di consumo è relativo solo a Smartfreezer® EVO LAB stesso, questo valore non prende in considerazione le perdite di LN2 dovute alla pipeline del cliente o al cilindro mobile a volte utilizzato per ricaricare Smartfreezer® EVO LAB.

4) La temperatura può essere mantenuta per almeno 48 ore senza fornitura di azoto liquido.

5) Contatti puliti normalmente chiusi / normalmente aperti (230 Vac / 1A max).